



5-263XS | Troca e Instalação

SPICER SEM SEGREDOS: 100% de conteúdo técnico Spicer com 0% de complicação | Como trocar as cruzetas Spicer 5-263XS

Redigido por: Spicer

A large, stylized version of the Spicer logo. The word "SPICER" is in a very large, bold, black sans-serif font, tilted slightly upwards to the right. Below it is a thick red horizontal bar. The background of the entire graphic is red, with several white diagonal stripes of varying lengths and thicknesses, creating a sense of motion or speed.

Instalação de Cruzetas 5-263XS



INTRODUÇÃO

Trocar uma cruzeta Spicer Série 10 é bem simples, e envolve 3 atividades: retirar a cruzeta antiga e analisar a cruzeta e o cardan; instalar a cruzeta nova, avaliando novamente o conjunto do cardan e por fim, lubrificar.



FERRAMENTAS:

- Engraxadeira (1)
- Chave Fixa ("boca") 8 (1)
- Martelo de Poliuretano (1)
- Torno de mesa (Morsa) (1)
- Prensa Hidráulica (1)
- Calços diversos (1)
- Suporte para o cardan (1)
- Alicates para anéis internos (1)



PEÇAS:

- Cruzeta Spicer 5-263XS (1)

Passo 1 — Desmontar a cruzeta 5-263XS



- Utilize um alicate extrator para remover os anéis trava das capas;
- Utilizando uma prensa, pressione as capas até que o corpo da cruzeta encoste na parte interna do olhal. **Atenção ao nivelamento e alinhamento da prensa para não prejudicar a luva, flange ou terminal, utilize um apoio que permita a passagem da capa;**
- As vedações da capa podem impedir que elas se soltem facilmente, após a prensagem, utilize um alicate para removê-las;
- Repita a operação do lado oposto;
- Ao remover as capas, observe se contém todos os roletes, examine o corpo da cruzeta, se não há marcas ou desgaste excessivo. Esses sinais indicam outros problemas no Cardan, como desalinhamento ou falta de lubrificação.

Passo 2 — Montagem da cruzeta nova



- Não reutilize as capas nem os anéis trava. O Kit Spicer fornece todos os acessórios necessários; Verifique se não há impurezas ou oxidações nos olhais de fixação das luvas, flanges ou terminais;
- Remova as capas da cruzeta com cuidado para não desalinhar ou remover os roletes;
- Posicione a cruzeta com a graxeira voltada para o tubo e as pontas da graxeira voltadas para as laterais, nunca para olhal; Posicione a capa no olhal de baixo de forma perpendicular, não utilize óleo ou graxa nos olhais;
- • Com a capa pré-encaixada, utilize calços para pressionar as capas até que o canal esteja livre para a colocação do anel trava. **Neste processo, assim como na desmontagem, é fundamental a atenção ao nivelamento e alinhamento do conjunto;**
- Antes de montar a capa do lado oposto, verifique se o anel trava está corretamente posicionado
- Confira se a cruzeta se movimenta livremente e sem ruídos;

Passo 3 — Verificações Finais



- A SPICER RECOMENDA A UTILIZAÇÃO DE GRAXA A BASE DE SABÃO DE LÍTIO COM ADITIVOS EP E GRAU DE CONSISTÊNCIA NLGI 2.
- ANTES DE REMOVER O CARDAN, FAÇA MARCAÇÕES PARA GARANTIR O ALINHAMENTO.

Passo 4 — Segurança é o resultado do trabalho de todos nós.

**Segurança SEMPRE
em primeiro lugar**



- Sob quaisquer circunstâncias deve-se tentar qualquer conserto ou manutenção para o qual não foi

treinado ou se não possui as ferramentas e equipamentos para o conserto.

- Sempre use os óculos de segurança adequado quando fizer algum tipo de manutenção. Não usar os óculos de segurança pode resultar em ferimento e/ou perda parcial ou completa da visão.
- Seja sempre cuidadoso ao trabalhar com produtos que tenham pontas afiadas.
- A lubrificação inadequada ou o reaproveitamento das peças de acoplamento ou parafusos podem causar a falha do cardan ou até a separação do cardan do veículo. Um cardan separado do veículo pode causar acidente e até mesmo mortes. Não arrisque com a segurança.

Passo 5 — Respeite o Meio Ambiente



- Parte importante do trabalho e da própria operação da sua oficina é o descarte correto dos produtos que serão substituídos. Faça a sua parte e juntos contribuimos para um futuro sustentável.
- Saiba mais em <http://www.spicer.com.br/danatureza>

Depois de instalada a cruzeta no cardan, siga os procedimentos de lubrificação conforme o guia específico para a série 10 disponível em [5-263XS | Lubrificação](#)